

SOLDADURA MAG AVANZADO



FICHA TÉCNICA



**IMPULSA
FORMACIÓN**



60 HORAS

OBJETIVO

Soldar con arco bajo gas protector con hilo macizo y tubular, chapas de acero al carbono, en posiciones de plano, vertical ascendente y horizontal, de forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

CONTENIDOS

1. Técnicas operativas de soldeo MAG de perfiles normalizados de acero al carbono

- Tipos y características de los perfiles normalizados
- Formas de las juntas:
- Preparación de las uniones a soldar
- Técnicas y normas de punteado
- Instalación y mantenimiento básico del equipo de soldeo MAG
- Instalación de los útiles de sujeción
- Selección de la forma de transferencia
- Regulación de los parámetros principales en la soldadura MAG de perfiles: Polaridad. Tensión de arco. Intensidad de corriente. Diámetro y velocidad de alimentación del hilo. Naturaleza y caudal del gas
- Inclinación de la pistola según junta y posición de soldeo
- Sentido de avance en aportación de material
- Distancia pistola-pieza
- Técnica de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura
- Distribución de los diferentes cordones de penetración, relleno y peinado
- Tratamientos presoldo y postsoldo - Aplicación práctica de soldeo de perfiles de acero al carbono en diferentes posiciones con hilo sólido.

2. Técnicas operativas de soldeo MAG de tubos de acero al carbono

- Formas de las juntas:
- Preparación de las uniones a soldar
- Técnicas y normas de punteado
- Instalación y mantenimiento básico del equipo de soldeo MAG
- Instalación de los útiles de sujeción
- Selección de la forma de transferencia
- Regulación de los parámetros principales en la soldadura MAG de tubos: Polaridad. Tensión de arco. Intensidad de corriente. Diámetro y velocidad de alimentación del hilo. Naturaleza y caudal del gas
- Inclinación de la pistola según junta y posición de soldeo
- Sentido de avance en aportación de material
- Distancia pistola-pieza
- Técnica de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura
- Distribución de los diferentes cordones de penetración, relleno y peinado
- Tratamientos presoldo y postsoldo
- Aplicación práctica de soldeo de tubos de acero al carbono en diferentes posiciones con hilo sólido.

3. Defectos en la soldadura MAG de estructuras de acero al carbono

- Inspección visual de las soldaduras.
- Ensayos utilizados para la detección de errores
- Tipos de defectos más comunes
- Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos
- Causas y correcciones de los defectos

4. Normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales en la soldadura MAG de estructuras de acero al carbono

- Evaluación de riesgos en el soldeo MAG
- Normas de seguridad y elementos de protección
- Utilización de equipos de protección individual
- Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos