

SOLDADURA ELECTRODO REVESTIDO AVANZADO



FICHA TÉCNICA



**IMPULSA
FORMACIÓN**



60 HORAS

Vinculado al cp FMEC0110. Objetivo: Realizar soldaduras con arco eléctrico con electrodo revestido.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS RUTILO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Tecnología de soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos.

- Material de aportación:
- Clasificación de los electrodos básicos.
- Normas de aplicación (AWS y EN).
- Aplicación de diferentes tipos y tamaños de electrodos.
- Conservación, manipulación, hornos de secado, estufas de mantenimiento.
- Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos básicos:
- Selección de tipos, tamaños y diámetros de electrodos, cantidad de humedad en el recubrimiento, naturaleza del revestimiento y espesor, parámetros eléctricos (rectificadores, transformadores, inverter), inicio del arco, posición de la soldadura.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Procedimientos operatorios de soldeo con arco eléctrico de chapas y perfiles de acero a carbono con electrodos básicos.

- Orden de ejecución de las operaciones: ajuste de la intensidad,
- precalentamiento si es necesario, etc
- Preparación y diseño de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán. Preparación
- de bordes y punteado de las juntas.
- Limpieza en la preparación de la soldadura.
- Técnicas en el posicionado y distribución de cordones: Cordones continuos y discontinuos.
- Cordones de penetración, relleno y peinado.
- Fin de pasadas sucesivas: martilleo de la escoria, limpieza, amolado (si es necesario).
- Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos.
- Técnicas operatorias de soldeo con electrodo básico.
- Tratamientos de presoldo y postsoldo.
- Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos básicos, en
- todas las posiciones según normas (AWS y EN).
- Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos básicos en ángulo
- Aplicación práctica de soldeo de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo básico a tope, en planos, verticales y cornisas
- Aplicación práctica de unión con soldadura de perfiles en "T", doble "T", "H", "L" y "U", con electrodos básicos, en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Defectos de la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos.

- Inspección visual de las soldaduras.
- Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico con electrodos básicos:
- Factores a tener en cuenta.
- Causas y correcciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. Normativa de Prevención de Riesgos Laborales y Medioambientales en la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos.

- Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos.
- Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos.
- Equipos de protección individual.
- Gestión medioambiental y tratamientos de residuos