

CURSO ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS



FICHA TÉCNICA



IMPULSA
FORMACIÓN



60 HORAS

CONTENIDO

1. MÉTODOS DE INSPECCIÓN DE SOLDADURAS.

- 1.1. Inspección visual.
- 1.2. Líquidos penetrantes.
- 1.3. Inspección por partículas magnéticas.
- 1.4. Inspección radiográfica.
- 1.5. Inspección por ultrasonido.
- 1.6. Ensayos no destructivos.
- 1.7. Elaboración de informes.

2. INSPECCIÓN DE SOLDADURAS POR ULTRASONIDO.

- 2.1. Principios.
- 2.2. Control de espesores.
- 2.3. Técnicas.
- 2.4. Requisitos.
- 2.5. Ventajas y limitaciones.
- 2.6. Interpretación de resultados.

3. INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA DE SOLDADURAS.

3.1. Principios básicos de la inspección radiográfica.

3.2. Rayos G.

3.3. Rayos X.

3.4. Técnicas.

3.5. Densidad y sensibilidad.

3.6. Interpretación de resultados.

3.7. Seguridad.

3.8. Ventajas y limitaciones.

4. INSPECCIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS.

4.1. Importancia y objeto de la inspección de construcciones soldadas.

4.2. Orden de la inspección.

4.3. Inspector de construcciones soldadas, características.

4.4. Funciones y responsabilidades.

5. METALURGIA Y QUÍMICA DEL SOLDEO.

5.1. Ciclo térmico.

5.2. Soldabilidad significado del carbono equivalente y de la dureza.

5.3. Tensiones y deformaciones por soldeo tratamientos térmicos de las soldaduras.

5.4. Comportamiento de las soldaduras ante esfuerzos estáticos y dinámicos.

5.5. Diseño y cálculo de uniones soldadas.

5.6. Procesos de soldeo y simbolización de uniones soldadas.

5.7. Códigos, normas y especificaciones.

5.8. Cualificación de procesos de soldeo y de los soldadores.

5.9. Origen de las discontinuidades tipos y formas de presentarse.

5.10. Imperfecciones en las uniones soldadas clasificación.

6. AGRIETAMIENTO EN FRÍO Y EN CALIENTE DESGARRE LAMINAR.

6.1. Mecanismo de la rotura frágil.

7. ENSAYOS MECÁNICOS PARA LA EVALUACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS.

7.1. Ensayos de soldabilidad.

7.2. Ensayos no destructivos.

7.3. Pruebas de fugas y presión otros tipos de ensayos y pruebas.

7.4. Comparación entre distintos tipos de ensayos en función de su aplicabilidad.

8. INFORMES DE INSPECCIÓN.